

Produktbeskrivning

Epoxy Yacht HB är en två-komponent, rostförhindrande epoxyfärg med hög torrhalt som kan påföras i hög filmtjocklek. Eftersom den innehåller höga halter av aluminiumflak har den mycket goda korrosionsskyddande egenskaper.

Användningsområde

Epoxy Yacht HB kan användas som grundning på de flesta typer av underlag, inklusive stål, glasfiber marint trä innan applicering av epoxy- och polyuretansystem. Skyddar mycket bra mot korrosion, både i salt- och färskvatten. Kan användas på stålkonstruktioner där möjligheterna till ordentlig förbehandling är begränsade och på ytor som rengjorts med vatten och som fortfarande är fuktiga. Kan användas ensam eller i system med grundningar och slutstrykningsfärger. Kan krita vid exponering för solljus.

Filmtjocklek och sträckförmåga

	Minimum	Maximum	Rekommenderad
Filmtjocklek, torr (μm)	150	300	200
Filmtjocklek, våt (μm)	170	345	230
Teoretisk sträckförmåga (m^2/ltr)	5,8	2,9	4,4

Teknisk information

Kulör	Aluminium
Torrhalt (volym%)*	87 \pm 2
Flampunkt	40°C \pm 2 (Setaflash)
VOC	2,09 lbs/gal (250 gram/ltr.) USA-EPA Metode 24 110 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Glans	Halvblank
Vattenresistens	Utmärkt
Nötningsbeständighet	Utmärkt
Flexibilitet	God

*I enlighet med ISO 3233:1998 (E)

Förbehandling

Alla ytor skall vara rena och fria från föroreningar. Ytan skall vara behandlad i enlighet med ISO 8504.

Rent stål

Rengöring: Mekanisk stålborstning till min.St 2, mill scale free (ISO 8501-1:2007).Förbättrad förbehandling (blästring till Sa 2½) ger ett bättre resultat.Vid vattenblästring får återrostningen inte överstiga grad M (medium) enligt SSPC och NACE standard för vattenblästrade ytor.

Målade ytor

Ren, torr och oskadad kompatibel primer.Kontakta Jotun för mer information. Vid underhåll UHPWJ till WJ2 (NACE No.5/SSPC-SP 12) eller mekanisk stålborstning till min. St 2 för rostiga ytor.

Övriga ytor

För glasfiber, aluminium och galvaniserade ytor; avfetta, slipa lätt eller sandblästra.

Andra ytor kan också målas. Kontakta Jotun för ytterligare information.

Appliceringsförhållanden

Underlagets temperatur skall vara minimum10 °C och minst 3°C över luftens daggpunkt. Temperatur och relativ fuktighet skall mätas i underlagets närhet. God ventilation erfordras i slutna ytrymmen för att säkerställa korrekt torkning. Färgen får inte utsättas för olja, kemikalier eller mekanisk påverkan innan den är fullt uthärdad.

Appliceringsmetoder

Spruta	Högtrycksspruta rekommenderas (förtunnas 5-10 %)
Pensel	Rekommenderas för målning av kanter och mindre områden. Notera att rekommenderad skiktjocklek är svårt att uppnå med pensel.
Rulle	Kan användas på mindre ytor, men rekommenderas inte som första primerskikt. Då rulle användes måste uppmärksamhet fästas på att den specificerade skiktjockleken uppnås.

Appliceringsinformation

Blandningsförhållande (volym)	5.5:1
Blandning	5.5 delar Komp. A (bas) blandas noga med 1 del Epoxy Yacht HB Komp. B (härdare)
Induktionstid	10 minuter.
Förbrukningstid (23°C)	1½ timme (Reduceras vid högre temperatur)
Förtunning/Rengöringsmedel	Jotun Förtunning Nr. 17
Information högtryckspruta	
Färgtryck i munstycket	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi).
Pressure of air	
Munstyckets håldiameter	0.53 - 0.79 mm (0.021-0.031")
Sprutvinkel	65-80°
Filter	Kontrollera att filtren är rena.
Information konventionell spruta	
Munstyckets håldiameter	1.8 - 2.1 mm
Filter	Kontrollera att vatten och oljefilter är tillgängliga. Avståndet från luftkompressorn till filter skall vara minst 10 m.
Anmärkningar	*Temperaturen på blandningen av bas och härdare skall vara minst 15°C, annars kan det vara nödvändigt att tillsätta extra lösningsmedel för att erhålla korrekt viskositet. * För mycket lösningsmedel kan göra att produkten rinner och att härdningstiden förlängs. * Om tillsats av extra lösningsmedel är nödvändigt, skall detta tillsättas efter att de två komponenterna blandats.

Torktider

Torktiderna är bl. a. beroende av ventilation, temperatur, skiktjocklek och antal färgskikt. Värdena i tabellen är vägledande vid följande förutsättningar:

- God ventilation (utomhus eller fri luftcirkulation)
- Rekommenderad skiktjocklek
- Ett skikt på et rent underlag

Ståltemperatur	10°C	23°C	40°C
Dammtorr	8 t	4 t	2 t
Hanterbar	24 t	10 t	4 t
Genomhärdad	14 d	7 d	2 d
Övermålningsintervall, minimum	24 t	10 t	4 t
Övermålningsintervall, maximum ¹			

1. Förutsatt att ytan inte kritar eller belagd med annan förorening, är det normalt ingen begränsning vad gäller övermålningstid. Bäst vidhäftning mellan skikten erhålls dock då ytan övermålas innan underliggande skikt är genomhärdat. Om den målade ytan blivit exponerad för solljus under någon tid måste ytan noga rengöras samt nedmattas för att erhålla god vidhäftning. Det är viktigt att temperaturen ligger inom specificerat intervall under hela härdningsperioden. Om temperaturen sjunker under minimitemperaturen kan amin fällas ut vilket ger försämrar vidhäftningen vid övermålning. Om så sker tvättas ytan med ljummet vatten och tvättmedel eller rengör med Jotun Förtunning Nr. 17 innan applicering av nästa skikt.

De angivna värdena får endast betraktas som riktvärden. Faktiska torktider/övermålningsintervall kan variera beroende på skiktjocklek, existerande underlag, ventilation, luftfuktighet och andra förhållanden vid appliceringen. En komplett målnings-specifikation kan upprättas där samtliga parametrar och speciella omständigheter är inkluderade.

Rekommenderat målningsystem

Under vattenlinjen:

Epoxy Yacht HB	2 x 200 µm	(Torrfilmtjocklek)
AntiPest	1 x 100 µm	(Torrfilmtjocklek)
Jotuns bottenfärg	2 x 50 µm	(Torrfilmtjocklek)

Över vattenlinjen:

Epoxy Yacht HB	1 x 200 µm	(Torrfilmtjocklek)
AntiPest	1 x 100 µm	(Torrfilmtjocklek)
Speed Undercoat	1 x 50 µm	(Torrfilmtjocklek)
TopGloss	2 x 40 µm	(Torrfilmtjocklek)

Andra system kan specificeras beroende på användningsområde.

Bruksanvisning

Typiska målningsystem på olika underlag:

Under vattenlinjen:

1. Glasfiber, stål, aluminium, bly, gjutjärn och trä.

Påför 1 strykning Epoxy Yacht HB. Om nödvändigt spacklas ojämnheter först med Lightweight Filler och sedan med Finishing Filler. Slipa med sandpapper och påför 1 strykning Epoxy Yacht HB och sedan 1 strykning AntiPest. Avsluta med 2 strykningar med någon av Jotuns bottenfärger.

Ovanför vattenlinjen:

1. Glasfiber, stål, aluminium, bly, gjutjärn och trä.

Påför 1 strykning Epoxy Yacht HB. Om nödvändigt spacklas ojämnheter först med Lightweight Filler och sedan med Finishing Filler. Slipa med sandpapper och påför 1 strykning AntiPest och sedan 1-2 strykningar Speed Undercoat. Avsluta med 2 strykningar TopGloss.

Förvaring

Produkten skall lagras i enlighet med nationella bestämmelser i ett torrt utrymme med god ventilation och hållas borta från värmekälla eller låga. Burkarna måste hållas väl tillslutna.

Hantering

Hanteras varsamt. Omröres väl före användning.

Förpackning

Kit: 0,64 liter Komp. A (bas) i ett 0,75 liters emballage och 0,11 liter Epoxy Yacht HB Komp. B (härdare) i ett 0,3 liters emballage

Kit: 2,12 liter Komp. A (bas) i ett 2,5 liters emballage och 0,38 liter Epoxy Yacht HB Komp. B (härdare) i ett 0,75 liters emballage

Hälsa och säkerhet

Notera de säkerhetsföreskrifter som finns angivna på förpackningen. Applicera färgen under god ventilation och undvik inandning av sprutdamm. Använd alltid skyddsmask vid sprutmålning. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel och sedan tvättas med tvål och vatten. Färgstänk i ögonen måste omedelbart sköljas bort med stora mängder vatten och läkare skall kontaktas.

För detaljerad information angående hälso- och säkerhetsrisker samt förebyggande åtgärder vid användandet av denna produkt hänvisar vi till produktens säkerhetsdatablad.

RESERVATION

Uppgifterna i detta datablad är baserade på resultat från laborietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkten kan komma att användas under förutsättningar som ligger utanför vår kontroll, kan vi endast garantera de egenskaper som finns angivna i detta datablad. Vi förbehåller oss även rätten att kunna förändra tidigare angivna data utan föregående information. Mindre variationer av produkten kan förekomma för att uppfylla speciella lokala krav och bestämmelser.

Om tveksamheter uppstår om innehållet i den svenska texten, gäller den engelska ursprungsversionen (UK).

Jotun är ett världsomspännande företag med fabriker, försäljningskontor och lager i mer än 50 länder. För att komma i kontakt med Jotun ber vi er att kontakta närmaste regionkontor eller besöka vår hemsida på internet www.jotun.com

PUBLICERAT 8 11 2011 AV JOTUN
DETTA DATABLAD ERSÄTTER TIDIGARE PUBLICERADE DATABLAD