

Produktbeskrivning

AntiPest är en två-komponent epoxy lämplig för långtidsexponering under epoxy- och polyuretansystem. Utvecklad för att förhindra osmosblåsor på plastbåtar.

Användningsområde

AntiPest kan användas som primer på alla typer av underlag, inklusive stål, glasfiber, aluminium och trä. Den kan även användas som mellanstrykning innan applicering av polyuretanfärg eller bottenfärg ovanpå en epoxyprimer. Den är speciellt utvecklad för att minska risken för osmosblåsor på plastbåtar och ger ett gott skydd mot rost..

Filmtjocklek och sträckförmåga

| | Minimum | Maximum | Rekommenderad |
|---|---------|---------|---------------|
| Filmtjocklek, torr (μm) | 60 | 100 | 80 |
| Filmtjocklek, våt (μm) | 140 | 240 | 190 |
| Teoretisk sträckförmåga (m^2/ltr) | 7 | 4,2 | 5,2 |

Kommentarer

Vid användning som första strykning på trä, kan 20% förtunning vara nödvändigt.

Teknisk information

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Kulör | Grå. |
| Torrhalt (volym%)* | 42 \pm 2 |
| Flampunkt | 25°C \pm 2 (Setaflash) |
| Densitet | 1,25 kg/ltr |
| Glans | Matt |
| Vattenresistens | Utmärkt |
| Nötningsbeständighet | Mycket god |
| Flexibilitet | God |

*I enlighet med ISO 3233:1998 (E)

Ytan skall vara rengjord från dam och smuts samt vara torr innan övermålning. Ytan skall vara utvärderad samt behandlad enligt ISO 8504.

Förbehandling

Alla ytor skall vara rena, torra och fria från föroreningar. Ytan skall kontrolleras och behandlas enligt ISO 8504.

Rent stål

Rengöring: Blästra till sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007). Ytprofil: använd lämpligt slipmedel för att erhålla en ytprofil som är Fin till Medium G (30-50m, Ry5)(ISO 8503-2).

Shopprimer behandlat stål

Ren, torr och oskadad godkänd shopprimer.

Målade ytor

Ren, torr och oskadad kombinerbar primer. Vänligen kontakta Ert lokala Jotunkontor för ytterligare information.

Övriga ytor

För glasfiber, aluminium och galvaniserade ytor; avfetta, slipa lätt eller sandblästra.

Andra ytor kan också målas. Kontakta Jotun för ytterligare information.

Appliceringsförhållanden

Underlagets temperatur skall vara minimum 10 °C och minst 3°C över luftens daggpunkt. Temperatur och relativ fuktighet skall mätas i underlagets närhet. God ventilation erfordras i slutna ytrymmen för att säkerställa korrekt torkning. Färgen får inte utsättas för olja, kemikalier eller mekanisk påverkan innan den är fullt uthärdad.

Appliceringsmetoder

| | |
|---------------|---|
| Spruta | Använd högtrycksspruta eller konventionell spruta. |
| Pensel | Rekommenderas för målning av kanter och mindre områden. Notera att rekommenderad skiktjocklek är svårt att uppnå med pensel. |
| Rulle | Kan användas, men rekommenderas inte som första skikt på ren metall. Noggrannhet måste iakttagas så att specificerad skiktjocklek uppnås. |

Appliceringsinformation

| | |
|---|---|
| Blandningsförhållande (volym) | 4:1 |
| Blandning | 4 delar Komp. A (bas) blandas noga med 1 del Komp. B (hårdare). |
| Induktionstid | 15 minuter. |
| Förbrukningstid (23°C) | 8 timmar (Reduceras vid högre temperatur.) |
| Förtunning/Rengöringsmedel | Jotun Förtunning Nr. 17 |
| Information högtrycksspruta | |
| Färgtryck i munstycket | 15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi.) |
| Munstyckets håldiameter | 0.31-0.43 mm (0.012-0.016") |
| Sprutvinkel | 40-80° |
| Filter | Kontrollera att filtren är rena. |
| Information konventionell spruta | |
| Färgtryck i munstycket | 3 - 4 bar (kg/cm ²) |
| Munstyckets håldiameter | 1.6 - 1.8 mm |
| Filter | Kontrollera att vatten och oljefilter är tillgängliga. Avståndet från luftkompressorn till filter skall vara minst 10 m. |

Torktider

Torktiderna är bl. a. beroende av ventilation, temperatur, skiktjocklek och antal färgskikt. Värdena i tabellen är vägledande vid följande förutsättningar:

- God ventilation (utomhus eller fri luftcirkulation)
- Rekommenderad skiktjocklek
- Ett skikt på et rent underlag

| Ståltemperatur | 10°C | 23°C | 40°C |
|--------------------------------|------|------|------|
| Dammtorr | 3 t | 2 t | 1 t |
| Hanterbar | 5 t | 3 t | 2 t |
| Genomhärdad | 12 d | 7 d | 5 d |
| Övermålningsintervall, minimum | 12 t | 4 t | 3 t |
| Övermålningsintervall, maximum | 7 d | 3 d | 2 d |

1. Ytan skall slipas för att uppnå maximal vidhäftning om applicering sker efter rekommenderat övermålningsintervall.

De angivna värdena får endast betraktas som riktvärden. Faktiska torktider/övermålningsintervall kan variera beroende på skiktjocklek, existerande underlag, ventilation, luftfuktighet och andra förhållanden vid appliceringen. En komplett målnings-specifikation kan upprättas där samtliga parametrar och speciella omständigheter är inkluderade.

Rekommenderat målningsystem

Under vattenlinjen:

| | | |
|--------------------|---------------------|---------------------------|
| AntiPest | 1-3 x 100 µm | (Torrilmstjocklek) |
| Lämplig bottenfärg | 2 x 50 µm | (Torrilmstjocklek) |

Ovan vattenlinjen:

| | | |
|-----------------|---------------------|---------------------------|
| AntiPest | 1-2 x 100 µm | (Torrilmstjocklek) |
| TopGloss | 2 x 40 µm | (Torrilmstjocklek) |

Andra system kan specificeras beroende på användningsområde.

Bruksanvisning

Under vattenlinjen:

1. Glasfiber, stål, aluminium, bly och gjutjärn

Applicera en strykning AntiPest. Om nödvändigt spacklas ojämnheter med lämpligt epoxyspackel från Jotun. Slipa med sandpapper och påför två strykningar AntiPest. Avsluta med 2 strykningar med någon av Jotuns bottenfärger.

2. Trä

Applicera 5-15 strykningar Clipper I vått-i-vått, antal strykningar beror av underlagets sugförmåga. Applicera en strykning AntiPest förtunnad 10-15% with Jotun Förtunning Nr. 17. Om nödvändigt spacklas ojämnheter först med lämpligt epoxyspackel från Jotun. Slipa med sandpapper och påför två strykningar AntiPest. Avsluta med 2 strykningar med någon av Jotuns bottenfärger.

Ovanför vattenlinjen:

1. Glasfiber, stål, aluminium, bly och gjutjärn

Applicera en strykning AntiPest. Om nödvändigt spacklas ojämnheter med lämpligt epoxyspackel från Jotun. Slipa med sandpapper och påför två strykningar AntiPest. Avsluta med två strykningar TopGloss.

2. Trä

Applicera en strykning AntiPest förtunnad 20% with Jotun Förtunning Nr. 17. Om nödvändigt spacklas ojämnheter med lämpligt epoxyspackel från Jotun. Slipa med sandpapper och påför två strykningar AntiPest. Avsluta med 2 strykningar TopGloss.

Förvaring

Produkten skall lagras i enlighet med nationella bestämmelser i ett torrt utrymme med god ventilation och hållas borta från värmekälla eller låga. Burkarna måste hållas väl tillslutna.

Hantering

Hanteras varsamt. Omröres väl före användning.

Förpackning

Kit: 0,6 liter Komp. A i ett 0,75 liters emballage och 0,15 liter Komp. B i ett 0,30 liters emballage

Kit: 2 liter Komp. A i ett 2,5 liters emballage och 0,5 liter Komp. B i ett 0,75 liters emballage

Hälsa och säkerhet

Notera de säkerhetsföreskrifter som finns angivna på förpackningen. Applicera färgen under god ventilation och undvik inandning av sprutdamm. Använd alltid skyddsmask vid sprutmålning. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel och sedan tvättas med tvål och vatten. Färgstänk i ögonen måste omedelbart sköljas bort med stora mängder vatten och läkare skall kontaktas.

RESERVATION

Uppgifterna i detta datablad är baserade på resultat från laborietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkten kan komma att användas under förutsättningar som ligger utanför vår kontroll, kan vi endast garantera de egenskaper som finns angivna i detta datablad. Vi förbehåller oss även rätten att kunna förändra tidigare angivna data utan föregående information. Mindre variationer av produkten kan förekomma för att uppfylla speciella lokala krav och bestämmelser.

Om tveksamheter uppstår om innehållet i den svenska texten, gäller den engelska ursprungsversionen (UK).

Jotun är ett världsomspännande företag med fabriker, försäljningskontor och lager i mer än 50 länder. För att komma i kontakt med Jotun ber vi er att kontakta närmaste regionkontor eller besöka vår hemsida på internet www.jotun.com

PUBLICERAT 19 8 2011 AV JOTUN
DETTA DATABLAD ERSÄTTER TIDIGARE PUBLICERADE DATABLAD